

# Beschreibung

## Description

Das Reihenflanschventil TLC3 ist eine kombinierte Bauart von Schieber- und entsperrbarem Rückschlagventil.

Hydraulische Aktoren können damit über unbegrenzte Zeit in ihrer Position gehalten werden. Durch die integrierten T-Drosseln ist auch eine Geschwindigkeitsvoreinstellung der Aktoren möglich.

Bei den verwendeten Magnetsteckern handelt es sich um IP65-Steckverbinder (AMP-Superseal) aus der Automobilindustrie.

Die Ventile sind Standard in der hydraulischen Antriebstechnik zur Patientenlagerung (z. B. OP-Tische, Untersuchungsgeräte, Betten).

The stacking valve TLC3 is a combination of spool valve with pilot-operated check valves.

Hydraulic actuators can be positioned for unlimited time cycles. Integrated flow control valves in T-line are able to pre-adjust the basic speed.

The electric connectors are IP65 versions used in the automotive industry (AMP-superseals).

The valves are standard in hydraulic drive systems used for patient positioning (e. g. OR-tables, examination tables, beds).

## Kenngrößen

### Characteristics

Benennung	Reihenflanschventil TLC3
Bauart	Schieberventil mit entsperrbaren Rückschlagventilen
Anschluß A und B	M10x1
Einbaulage	beliebig
Durchflußrichtung	nach Sinnbild (siehe Seite 3)
Masse in g	420
Dichtungswerkstoffe	NBR

#### Hydraulisch

Betriebsdruck	$p_{max} = 250 \text{ bar}$
max. Durchfluß	3 l/min
Druckmitteltemperatur	-30 . . . +80°C
Viskositätsbereich	10 . . . 320 mm <sup>2</sup> /s
Druckmittel	Hydrauliköl nach DIN 51.524 und DIN 51.525 (siehe Ölempfehlung)
Filtration	Anwendungsabhängig 25 . . . 40 µm

#### Betätigung Elektromagnetisch

Nennspannung	24 V DC
Nennleistung	10 W
Widerstand $R_{20}$	58 Ohm ± 5%
Nennstrom	0,42 A
Rel. Einschaltdauer	Umgebungsbedingt bis 100 % ED
Varistor	S07K50 im Steckergehäuse
Erregerwicklung	Isolierklasse H
Schaltspannung	min. 19 V (bei $T < +40^\circ\text{C}$ und $Q < 1 \text{ l/min}$ )
Prüfspannung	19 V <sub>-1V</sub>
Magnetanschluß	Stecker AMP SUPERSEAL 1,5 Leitungsquerschnitt 0,3 - 1,5 mm <sup>2</sup>
Material Spulenkörper	PA6.6

Designation	Stacking-valve system TLC3
Type of construction	spool valve with pilot-operated check valves
Connection	M10x1
Installation position	as required
Flow direction	as per symbol (see page 3)
Weight in g	420
Seals material	NBR

#### Hydraulic

Working pressure	$p_{max} = 250 \text{ bar}$
Max. flow rate	3 l/min
Hydraulic fluid temp.	-30 . . . +80°C
Viscosity range	10 . . . 320 mm <sup>2</sup> /s
Hydraulic fluid	Hydraulic fluid in accordance with DIN 51.524 and 51.525 (see fluid recommendation)
Filtration	dependent on application 25 . . . 40 µm

#### Solenoid operation

Nominal voltage	24 V DC
Nominal capacity	10 W
Resistance $R_{20}$	58 Ohm ± 5%
Rated current	0,42 A
Relative duty	dependent on ambient up to 100 % duty cycle
Varistor	S07K50 in the connector shell
Excitation winding	class of insulation H
Working voltage	min. 19 V (when $T < +40^\circ\text{C}$ and $Q < 1 \text{ l/min}$ )
Test voltage	19 V <sub>-1V</sub>
Solenoid connector	AMP SUPERSEAL 1,5 wire cross section 0,3 - 1,5 mm <sup>2</sup>
Coil material	PA6.6